



GAMME HILIGHT

Votre site. Votre éclairage.

Atlas Copco

UN ÉCLAIRAGE *HiLight* POUR SATISFAIRE À CHAQUE BESOIN

La gamme de mâts d'éclairage **HiLight** a été conçue pour vous offrir un vaste choix lorsque vous cherchez le mât d'éclairage adapté à votre application. Nous proposons diverses options d'éclairage flexibles et dynamiques à différentes industries afin de satisfaire au mieux leurs besoins en termes d'efficacité et de sécurité. Vous pourrez également compter sur la qualité durable et la taille compacte qui font la réputation d'**Atlas Copco** dans le monde entier.

Atlas Copco a misé sur une innovation : la technologie **LED**. Les lentilles mises en œuvre dans nos mâts d'éclairage LED possèdent une optique très spéciale spécifiquement conçue pour les applications de construction et minières.

La lentille LED innovante et multidirectionnelle assure une maximisation de la couverture lumineuse et une réduction des « pertes d'éclairage ». Un seul mât d'éclairage **HiLight** permet de couvrir une surface allant jusqu'à 5 000 m² avec une moyenne de 20 lux (luminosité), permettant ainsi d'obtenir un site mieux éclairé, plus sûr et plus productif.



HiLight
H5+



HiLight
B5+



HiLight
E3+



HiLight
V5+



HiLight H5+

Le **HiLight H5+** est le mât d'éclairage monté sur remorque (mât hydraulique) le plus efficace et le plus compact. Le **H5+** consomme peu de carburant ce qui garantit de longues durées de fonctionnement avant un nouveau remplissage ainsi que de longs intervalles d'entretien. Le transport est efficace vu qu'il est possible de placer jusqu'à 10 mâts sur un camion standard de 13 mètres.

Les 4 lampes LED de 350 W assurent la meilleure luminosité possible. Le **HiLight H5+** satisfait à toutes les exigences imposées par les applications générales de construction.

Éclairage
LED



CONSOMMATION
DE CARBURANT

 **0,5** l/h

COUVERTURE LUMINEUSE
M² (20 lux en moyenne)

 **5 000**

FONCTIONS DE SÉCURITÉ
SUPPLÉMENTAIRES

Mât
hydraulique
vertical



DURABILITÉ DE LA LAMPE /
DURÉE DE VIE ESCOMPTÉE

LED
30 000
heures 

DURÉE DE
FONCTIONNEMENT (heures)

185 

INTERVALLE
D'ENTRETIEN (heures)

400 

EFFICACITÉ DU
TRANSPORT

10 unités

Camion de
13 mètres

(*) Disponible en version 50 Hz. La remorque est conforme à la réglementation CE.

www.atlascopco.com

Le HiLight B5+ est adapté à de nombreuses applications y compris les événements musicaux et sportifs, la construction résidentielle, la construction de routes, l'éclairage public temporaire et les exigences imposées par les industries du pétrole et du gaz.



HiLight B5+

Le **HiLight B5+** est le meilleur choix en matière d'efficacité de transport par camion. Son faible encombrement facilite son installation et assure une sécurité sur site maximale.



HiLight H4

Le **HiLight H4** est une solution à iodure métallique fiable. Il est doté d'un capot résistant en acier galvanisé prévenant la rouille et la corrosion. La solidité de ce produit le rend idéal pour les environnements très difficiles tels que les carrières.



DURABILITÉ DE LA LAMPE / DURÉE DE VIE ESCOMPTÉE LED 30 000 heures	CONSOMMATION DE CARBURANT 0,5 l/h	FONCTIONS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES Mât hydraulique vertical	CONSOMMATION DE CARBURANT 1,7 l/h	DURABILITÉ DE LA LAMPE / DURÉE DE VIE ESCOMPTÉE Iodure métallique 6 000 heures
COUVERTURE LUMINEUSE M ² (20 lux en moyenne) 5 000	EFFICACITÉ DU TRANSPORT 22 unités Camion de 13 mètres		EFFICACITÉ DU TRANSPORT 8 unités Camion de 13 mètres	COUVERTURE LUMINEUSE M ² (20 lux en moyenne) 4 000

(*) Tous deux disponibles en version 50 Hz. HiLight H4 : la remorque est conforme à la réglementation CE.

*Les mâts
d'éclairage
HiLight V4 et
V5+ sont les
plus demandés
pour les sites
de construction,
l'événementiel et
les industries dans
le monde entier.*



HiLight V4

HiLight V5+

Les mâts **HiLight V4** et **V5+** sont dotés d'un **capot HardHat®** de série, qui assure une protection maximale des parties internes. Cette gamme de mâts d'éclairage est parfaite pour les diverses applications de location et pour fournir aux utilisateurs une série d'équipements d'éclairage solides et faciles à transporter qui satisfont aux exigences de tous les sites. Les fonctions de sécurité supplémentaires assurent la protection des ampoules pendant le transport.



FONCTIONS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES

Mât
manuel
vertical



DURABILITÉ DE LA LAMPE / DURÉE DE VIE ESCOMPTÉE

Iodure
métallique
6 000
heures



EFFICACITÉ DU TRANSPORT

16 unités

Camion de
13 mètres

DURABILITÉ DE LA LAMPE / DURÉE DE VIE ESCOMPTÉE

LED
30 000
heures



COUVERTURE LUMINEUSE M² (20 lux en moyenne)

4 000

CONSUMMATION DE CARBURANT

2 l/h

FONCTIONS SUPPLÉMENTAIRES

HardHat®
Châssis
étanche



CONSUMMATION DE CARBURANT

0,7 l/h

COUVERTURE LUMINEUSE M² (20 lux en moyenne)

5 000

(*) Disponibles dans les versions 50 et 60 Hz Tier4 final. La remorque est conforme à la réglementation DOT US. Pour les remorques UE, veuillez contacter votre représentant Atlas Copco.

Le HiLight E3+ doté de la technologie LED est idéal pour l'événementiel, les travaux en zone urbaine, la construction routière et l'éclairage public temporaire.



HiLight E2

HiLight E3+

Les mâts **HiLight E2 et E3+** sont une solution d'éclairage flexible permettant aux utilisateurs de les connecter à tout type de source de puissance, y compris une puissance auxiliaire, un groupe électrogène voire directement au réseau.

Éclairage
LED



ÉCOLOGIQUE

Aucun
liquide ni
émission



FONCTIONS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES

Mât
manuel
vertical



COUVERTURE LUMINEUSE
M² (10 lux en moyenne)

2 000

DURABILITÉ DE LA LAMPE /
DURÉE DE VIE ESCOMPTÉE

lampe
métallique
6 000
heures



EFFICACITÉ DU
TRANSPORT



DURABILITÉ DE LA LAMPE /
DURÉE DE VIE ESCOMPTÉE

LED
30 000
heures



COUVERTURE LUMINEUSE
M² (10 lux en moyenne)

3 000

(*) Tous deux disponibles en version 50 Hz.

www.atlascopco.com

CHOISISSEZ LE MÂT QUI CORRESPOND LE MIEUX À VOS BESOINS

	Secteurs d'activité		Faible consommation de carburant	Heures de fonctionnement	Couverture	Déplacement aisé	Fonctions de sécurité supplémentaires	Durabilité des lampes	Intervalle de maintenance	Facilité de transport
HiLight H5+	 CONSTRUCTION		●	●	●	●	●	●	●	○
HiLight B5+	 TRAVAUX ROUTIERS	 ÉVÉNEMENTIEL	●	●	●	○	●	●	●	○
HiLight V5+	 CONSTRUCTION	 CARRIÈRE	●	○	●	●	○	●	●	○
HiLight V4	 CONSTRUCTION	 CARRIÈRE	○	○	●	●	○	○	●	○
HiLight E3+	 ÉVÉNEMENTIEL	 TRAVAUX ROUTIERS	●	○	○	●	○	●	●	●
HiLight E2	 ÉVÉNEMENTIEL	 TRAVAUX ROUTIERS	●	○	○	●	○	○	●	●
HiLight H4	 CONSTRUCTION	 CARRIÈRE	○	○	○	●	●	○	○	○

● Meilleur choix ○ Adapté

SCHÉMAS D'ÉCLAIRAGE



Economies annuelles HiLight LED (par unité, en comparaison avec un mât d'éclairage à iodure métallique)



(*) Les économies varient en fonction des modèles comparés.



		HiLight H5+	HiLight B5+	HiLight V5+	HiLight V4	HiLight E3+	HiLight E2	HiLight H4
Couverture lumineuse m ² (20 lux en moyenne)		5 000	5 000	5 000	4 000	3 000 (10 lux en moyenne)	2 000 (10 lux en moyenne)	4 000
Lampes		LED	LED	LED	Iodure métallique	LED	Iodure métallique	Iodure métallique
Mât		Hydraulique vertical	Hydraulique vertical	Manuel vertical	Manuel vertical	Manuel vertical	Manuel vertical	Hydraulique vertical
Caractéristiques		Capot galvanisé	Caisson compact	Capot HardHat®	Capot HardHat®	Capot	Capot	Capot galvanisé
Données de performance								
Fréquence nominale	Hz	50	50	50 / 60	50 / 60	50	50	50
Tension nominale	VCA	230	230	230 / 120	230 / 120	230	230	230
Puissance nominale (PRP)	kW	2,7	2,7	2,5 / 2,7	5,4 / 6,8	-	-	6
Température de fonctionnement (min/max)	°C	-20 / 40	-20 / 40	-25 / 50	-25 / 49	-	-	-25 / 50
Puissance acoustique (LwA)	dB(A)	90	88	86 / 86	92 / 94	-	-	90
Niveau de pression acoustique à 7 m (LPA)	dB(A)	65	63	63 / 63	71 / 73	-	-	65
Moteur						S/O	S/O	
Modèle		Hatz 1 B 50	Hatz 1 B 50	Kubota Z482	Kubota Z482			Kubota D1105-EBG2
Vitesse	tr/min	1 500	1 500	1 500 / 1 800	3 000 / 3 600			1 500
Puissance nominale nette (PRP)	kW	3,5	3,5	2,7 / 3	6,9 / 8,1			7,5
Type de refroidissement		Air	Air	Eau	Eau			Eau
Nombre de cylindres		1	1	2	2			3
Alternateur						S/O	S/O	
Modèle		Linz E1C13S	Linz E1C13S	Meccalte LT3/75	Sincro EK 2 MCT			Meccalte LT3N-160/4
Puissance nominale	kVA	5,5	5,5	3,5 / 4,5	6 / 7,5			8
Isolation/Indice de protection	Classe/IP	H / 21	H / 21	H / 21	H / 23			H / 21
Consommation						S/O	S/O	
Capacité du réservoir de carburant	litres	120	130	105	105			110
L'autonomie de carburant	heures	185	200	150 / 150	57 / 50			65
Puissance de sortie						S/O	S/O	
Puissance auxiliaire	kW	1,2	1,2	1 / 1	1,4 / 2			2,3
Eclairage								
Projecteurs		LED	LED	LED	Iodure métallique	LED	Iodure métallique	Iodure métallique
Puissance	W	4 x 350	4 x 350	4 x 350	4 x 1,000	4 x 160	4 x 400	4 x 1,000
Mât								
Type		Hydraulique	Hydraulique	Manuel vertical	Manuel vertical	Manuel vertical	Manuel vertical	Hydraulique
Rotation	degrés	340	340	360	360	0	0	340
Hauteur max.	m	8	8	7,5	7,5	7	7	9
Vitesse max. du vent	km/h	80	80	80	80	80	80	80
Capot et remorque								
Type		Remorque avec homologation routière UE avec timon fixe ou remorque pour transport sur site	-	Remorque monobloc avec système de levage à 4 points conforme DOT US Vérifiez la disponibilité pour l'homologation UE		-	-	Remorque avec homologation routière UE avec timon fixe ou réglable, ou remorque pour transport sur site
Châssis de base		Châssis étanche				-	-	Châssis étanche
Capot		Capot en acier galvanisé et peinture de revêtement en poudre		Portes papillons HardHat		Capot en acier galvanisé et peinture de revêtement en poudre		
Dimensions et poids								
Dimensions de transport avec timon fixe (L x P x H)	m	2,3 x 1,28 x 2,485	1,16 x 1,16 x 2,5	1,67 x 1,10 x 2,50	1,67 x 1,10 x 2,50	1,2 x 0,8 x 2,14	1,2 x 0,8 x 2,14	2,70 x 1,30 x 2,31
Poids	kg	1 050	980	702	694	250	241	1 195

CONNAISSEZ-VOUS LES AVANTAGES DE L'ÉNERGIE MOBILE ?

COMPRESSEURS D'AIR

PRÊT À L'EMPLOI

- 1-5 m³/min
- 7-12 bars



POLYVALENT

- 7-22 m³/min
- 7-20 bars



PARTENAIRE DE HAUT RENDEMENT

- 19-64 m³/min
- 10-35 bars



GROUPES ÉLECTROGÈNES

PORTABLE

- 1,6-13,9 kVA



MOBILE

- 9-1250 kVA



INDUSTRIEL

- 10-1250 kVA



* Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications

POMPES D'ASSÈCHEMENT

ÉLECTRIQUE SUBMERSIBLE

- 275-16.500 l/min



DIESEL CAPOT FERMÉ

- 833-9 833 l/min



DIESEL CAPOT OUVERT

- 3 300-7 500 l/min



MÂTS D'ÉCLAIRAGE

LED



IODURE MÉTALLIQUE



SOLAIRE



POUR UNE PRODUCTIVITÉ RESPONSABLE

La division Énergie mobile d'Atlas Copco est visionnaire. Pour nous, créer de la valeur pour le client signifie anticiper et dépasser vos attentes futures sans jamais aller à l'encontre de nos principes environnementaux. Aller de l'avant et garder une longueur d'avance, telle est la seule manière pour nous de nous assurer de rester votre partenaire à long terme.

www.atlascopco.com

Atlas Copco